



Высокотемпературный силикон

Страницы: 1 из 1

Технические данные:

Основа	Поликсилосан
Консистенция	Паста
Система отвердевания	Полимеризация под воздействием влаги
Тип отвердевания	Кислотное - ацетокс
Образование поверхностной пленки	Около 7 мин. (20°C/65% отн. влажности)
Скорость отвердевания	Около 1,5 мм / 24 ч (20°C/65% отн. влажности)
Твердость	25±5 Шор А
Плотность	1,285 г / см ³
Термостойкость	От -60°C до +285°C
Модуль эластичности (сила необходимая для удлинения на 100%)	0,35 Н / мм ² (DIN53504)
Относительное удлинение при разрыве	> 500% (DIN53504)
Максимальная деформация	25 %

Описание продукта:

Однокомпонентный постоянно эластичный силиконовый герметик, устойчивый к действию высоких температур (до +285°C), а также к воздействию топлива, масел, жиров, воды и незамерзающих жидкостей. Заменяет всякие прокладки из пробки, войлока, фибры, бумаги, асбеста и резины любых размеров.

Применяется:

Эластичная герметизация соединений в строительстве и производстве, когда важна устойчивость к воздействию высоких температур.

Формирование прокладочных колец (прокладок между металлическими частями, прокладок в насосах и двигателях).

Эластичная герметизация в котлах, станках, кухонном оборудовании.

Отличная заменяемая прокладка в автомобильных двигателях.

Цвета и упаковка:

Цвет а: красный.

Упаковка: картридж 300 мл, туба 60 мл.

Хранение:

1 год в заводской упаковке в сухом и прохладном месте при температуре +5°C до +25°C.

Нанесение:

Все поверхности должны быть чистые, нежирные, без пыли и другого мусора.

Наносить ручным или пневматическим пистолетом для герметиков.

Температура нанесения от +1°C до +30°C.

Образуется мягкая, эластичная и устойчивая прокладка.

Выглаживать фугу мыльным раствором перед образованием поверхностной пленки.

Очистка уайт - спиртом сразу после нанесения.

Рекомендации по безопасности:

Стандартная промышленная техника безопасности.

Используйте перчатки и защитные очки.

Проветривайте помещения.

Избегайте контакта с кожей.

Хранить от детей.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание